

ร่างขอบเขตของงานหรือรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง
โครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ
องค์การบริหารส่วนตำบลท่าแพ อำเภอท่าแพ จังหวัดสตูล
.....

๑. ความเป็นมา

ตามที่สภาองค์การบริหารส่วนตำบลท่าแพ ได้พิจารณาอนุมัติ จ่ายขาดเงินสะสมเพื่อดำเนินการโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ในคราวประชุมสภา สมัยวิสามัญ สมัยที่ ๒ ครั้งที่ ๓ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๓ วันที่ ๑๗ กันยายน ๒๕๖๓ ได้อนุมัติงบประมาณเป็นเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐.-บาท และในคราวประชุมสภาองค์การบริหารส่วนตำบลท่าแพ สมัยวิสามัญ สมัยที่ ๑ ครั้งที่ ๑ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๔ ในวันที่ ๒๕ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ได้อนุมัติจ่ายขาดเงินสะสม สมทบโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ในส่วนที่เพิ่มขึ้น จำนวน ๑๓๓,๐๐๐.-บาท ในแผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนและระงับอัคคีภัย งบลงทุน หมวดรายจ่าย ค่าครุภัณฑ์ ประเภท รายจ่าย ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รวมเป็นเงิน ๒,๖๓๓,๐๐๐.-บาท

๒. วัตถุประสงค์

- ๒.๑ เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำอุปโภคบริโภค แจกจ่ายน้ำให้กับประชาชน
- ๒.๒ เพื่อลำเลียงน้ำฉีดล้างถนน ลดฝุ่นละออง รดพรมถนน รดน้ำต้นไม้
- ๒.๓ เพื่อใช้ในการลำเลียงน้ำช่วยการดับเพลิง

๓. คุณสมบัติของผู้ประสงค์จะเสนอราคา

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ในระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราวเนื่องจากเป็นผู้ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง
๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย
๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา
๗. เป็นนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว
๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้อื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่องค์การบริหารส่วนตำบลท่าแพ ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้
๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๔. คุณสมบัติทั่วไป

รถบรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำ ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน กำหนดตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ กองมาตรฐานงบประมาณ ๑ สำนักงบประมาณ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๓ ดังนี้ เป็นรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ

(๑) จาน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

(๒) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

(๓) เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

รายละเอียดคุณสมบัติเฉพาะตามเอกสารแนบท้าย

๕. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

๖. ระยะเวลาดำเนินการ

ภายในปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๔

๗. ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ

กำหนดส่งมอบพัสดุ ๔๕ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

๘. วงเงินในการจัดหา

เงินจ่ายขาดเงินสะสม โอนตั้งจ่ายเป็นรายการใหม่ แผนงานการรักษาความสงบภายใน งานป้องกันภัยฝ่ายพลเรือนและระงับอัคคีภัย งบลงทุน หมวดรายจ่าย ค่าครุภัณฑ์ ประเภทรายจ่าย ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ตั้งไว้ ๒,๖๓๓,๐๐๐.-บาท

๙. ค่าปรับ

ผู้ที่ได้รับการคัดเลือกจะต้องชำระค่าปรับให้แก่ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละศูนย์จุดหนึ่งศูนย์ (๐.๑๐ %) ของราคาตามสัญญา เมื่อไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขของสัญญา

๑๐. การรับประกัน

ผู้ที่ได้รับการคัดเลือกจะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลา ๑ ปี

๑๑. หน่วยงานผู้รับผิดชอบดำเนินการ

สำนักงานปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่าแพ

๑๒. ข้อกำหนดอื่น ๆ

๑๒.๑ ผู้ประสงค์จะเสนอราคา จะต้องแจ้งรายละเอียด ระบุ ยี่ห้อ รุ่น แหล่งผลิตรถยนต์ให้ชัดเจน พร้อมแนบแค็ตตาล็อกตัวจริงเพื่อประกอบการพิจารณา

๑๒.๒ ผู้ประสงค์จะเสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทยของรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอ และมีศูนย์บริการที่มีมาตรฐานภายในจังหวัด หรือจังหวัดใกล้เคียงเพื่อสะดวกในการ บำรุงรักษา ซ่อมแซม โดยมีหลักฐานหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๒.๓ ผู้เสนอราคาต้องแจ้งชื่อ สถานที่ของโรงงานที่จะเป็นผู้ผลิต ผู้ประกอบติดตั้งตัวถังรถบรรทุก (ติเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำให้ชัดเจน พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่จดทะเบียนกับกระทรวงอุตสาหกรรม และโรงงานดังกล่าวนี้ได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ หรือฉบับล่าสุดแนบเอกสารมาพร้อมการเสนอราคา

๑๒.๔ ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบของรถบรรทุก (ติเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์แบบบรรทุกน้ำ ซึ่งรับรองโดยวิศวกรไม่น้อยกว่าระดับสามัญ วิศวกรเครื่องกลพร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม

๑๒.๕ ผู้ที่ได้รับการคัดเลือกต้องนำคณะกรรมการตรวจรับพัสดุไปตรวจโครงสร้างก่อนการส่งมอบ ไม่น้อยกว่า ๑ ครั้งโดยผู้ขายจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งหมด

๑๒.๖ ผลิตภัณฑ์/อุปกรณ์ : ที่เสนอมาต้องเป็นของใหม่ที่ได้มาตรฐานผู้ผลิตและเป็นรุ่นล่าสุด

๑๒.๗ ผู้ที่ได้รับการคัดเลือกจะต้องรับผิดชอบการจดทะเบียนครบถ้วนให้รถบรรทุก(ติเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี สามารถใช้งานได้ถูกต้องตามกฎหมาย และต้องทำประกันภัยภาคบังคับ (พ.ร.บ. คúmครองผู้ประสบภัยบุคคลที่ ๓) โดยทางราชการไม่ต้องเสียค่าใช้จ่าย

๑๒.๘ เพื่อให้การใช้งานและการซ่อมบำรุงเป็นไปด้วยความถูกต้อง ผู้เสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกจะต้องดำเนินการสาธิตการใช้งาน การบำรุงรักษา ให้กับเจ้าหน้าที่ และในวันส่งมอบต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันที น้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่เต็มถัง

๑๓. ติดต่อสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่

ชื่อผู้ติดต่อ : ว่าที่ร้อยตรี เสกสรรค์ อาดตันตรา

อีเมล แอดเดรส : SAO1234@hotmail.com

เว็บไซต์ : WWW.Thaphae.go.th

โทรศัพท์ : ๐๗๔๗๘-๗๒๓๔

ที่อยู่เจ้าของโครงการ : สำนักงานปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่าแพ

ตั้งอยู่ หมู่ที่ ๒ ถนนฉลุง - ละงู อำเภอท่าแพ จังหวัดสตูล

หากท่านต้องการเสนอแนะ วิจารณ์ หรือมีความเห็นเกี่ยวกับเรื่องดังกล่าว โปรดให้ความเห็นเป็นลายลักษณ์อักษรหรือทางเว็บไซต์มายังหน่วยงานโดยเปิดเผยภายใน ๓ วันทำการ โดยนับถึจากวันประกาศตามรายละเอียดที่อยู่ข้างต้น

ประกาศ ณ วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

สำหรับรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี
หรือ เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ

๑. คุณลักษณะเฉพาะสิ่งขับ :

รถบรรทุกน้ำขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลัง
เครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๑.๑ จักรได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร

๑.๒ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๑.๓ เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

๒. รายละเอียดทั่วไป

เป็นรถบรรทุกน้ำเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๖ ล้อ พวงมาลัยขวา ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ โดย
ประกอบด้วยบรรทุกน้ำพร้อมอุปกรณ์ประกอบครบถ้วนพร้อมใช้งานได้ทันที สำหรับบรรทุกน้ำเพื่อการ
อุปโภค บริโภค และลำเลียงน้ำสำหรับระงับอัคคีภัยหรือในการสนับสนุนป้องกันอัคคีภัย

๓. ขนาดและน้ำหนักตัวรถ :

๓.๑ น้ำหนักถรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW) ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๔. เครื่องยนต์ :

เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ยี่ห้อและรุ่นที่ได้มาตรฐานการควบคุมสารมลพิษจากเครื่องยนต์ไม่ต่ำ
กว่า EURO ๓ หรือ มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ แนบเอกสารดังกล่าวมาพร้อมการยื่นเสนอราคา

๔.๑ ชนิดเครื่องยนต์ : เครื่องยนต์ดีเซล ไม่ต่ำกว่า ๖ สูบ ๔ จังหวะระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบคอมมอนเรลพร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์

๔.๒ ปริมาตรกระบอกสูบ : ไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี

๔.๓ กำลังเครื่องยนต์ : กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๕. สมรรถนะเพลลา : การรับน้ำหนัก

๖.๑ เพลลาหน้า : รับน้ำหนักได้ไม่ต่ำกว่า ๕,๓๐๐ กิโลกรัม

๖.๒ เพลลาหลัง : รับน้ำหนักได้ไม่ต่ำกว่า ๑๐,๐๐๐ กิโลกรัม

๖. ระบบเบรก :

เบรกหลักเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิตรถ มีเบรกหน่วงหรือเบรกช่วยชะลอความเร็ว พร้อมมี
เบรกสำหรับจอดรถ

๗. ล้อและยาง : เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๗.๑ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อขนาดเดียวกัน ๑ ชุด และที่เก็บยางอะไหล่มีกุญแจล็อกได้

๘. ระบบส่งกำลัง :

มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ พร้อมมีเกียร์ถอยหลัง

๙. ระบบกำลังเลี้ยว :

ระบบพวงมาลัยแบบลูกปืนหมุนวนรอบตัวมีระบบผ่อนกำลัง (พาวเวอร์)

๑๐. ระบบกันสะเทือน : เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑. คอนหน้า(หัวเก๋ง) :

เป็นแบบโครงสร้างเหล็กขึ้นรูป กระงะบังลมหน้าเป็นกระงะนิรภัย มีประตูด้านข้างมีจำนวนไม่ต่ำกว่า ๒ บาน มีเบาะที่นั่งพนักพิง สามารถนั่งได้ไม่น้อยเกิน ๓ คน

๑๒. ตัวถังบรรจุน้ำ :

๑๒.๑ ตัวถังบรรจุน้ำมีปริมาณความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร เป็นถังน้ำรูปตัดขวางแบบวงรี ตัวถัง แผ่นปิดหัว - ท้ายถัง และตัวถังบรรจุน้ำทำด้วยเหล็กชุบสังกะสี หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร แผ่นปิดหัว - ท้ายถัง มีลักษณะโค้งมนทำด้วยเหล็กชุบสังกะสีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร เหล็กชุบสังกะสีทั้งตัวถังบรรจุน้ำและแผ่นหัวปิดท้ายถัง จากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง ๔) ด้านการชุบสังกะสี ผู้เสนอราคาต้องนำหนังสือใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๑๒.๒ ถังบรรจุน้ำขึ้นรูปด้วย Jig ซึ่งจะยึดโครงสร้างของถังให้คงรูปและเป็นไปตามแบบ เมื่อมีการเชื่อมประกอบชิ้นส่วนตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต ที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ โดยแนบแคตตาล็อก ตัวถังบรรจุน้ำมาพร้อมการยื่นเสนอราคา

๑๒.๓ ภายในถังมีแผ่นเหล็กชุบสังกะสีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร จากโรงงานที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง ๔) ด้านการชุบสังกะสี ป้องกันการกระแทกของน้ำ ไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น แบ่งถังออกเป็นส่วนๆ และเจาะช่องให้คนลอดเข้าไปทำความสะอาดได้ ด้านล่างเจาะให้น้ำไหลทั่วกันได้ มีการกระจายน้ำหนักถูกต้องตามหลักวิศวกรรม

๑๒.๔ ด้านบนของถังมีช่องสำหรับให้คนลง จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง พร้อมฝาปิด - เปิด ประเก็น ตัวล็อกฝาและช่องระบายอากาศ

๑๒.๕ ข้างถังทั้งสองด้านมีทางเดินกว้างไม่น้อยกว่า ๒๐๐ มิลลิเมตร ยาวตลอดแนวถัง ทำด้วยเหล็กกลายกันสนิม หนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร ใต้ทางเดินเป็นกล่องเก็บอุปกรณ์ พร้อมฝาปิด - เปิด ด้านบนถังมีราวจับทั้งสองข้างยาวตลอดแนวถังและตอนท้ายของถังน้ำติดตั้งบันไดเหล็กสำหรับขึ้นบนถังตอนท้ายรถปูด้วยเหล็กกลายกันสนิมและติดตั้งราวจับกันตกด้านท้ายรถ

๑๒.๖ ติดตั้งขาค้ำน้ำและยึดติดกับตัวรถโดยการใช้ อุปกรณ์ที่แข็งแรงปลอดภัยในการใช้งาน โดยระหว่างขาตั้งกับแชสชีส์ของรถมีแถบรัดรองรับแรงสั่นสะเทือน ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๒.๗ มีอุปกรณ์แสดงระดับน้ำและปริมาณน้ำในถังติดตั้งในบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๑๓. เครื่องสูบน้ำ :

๑๓.๑ เป็นเครื่องสูบน้ำแบบหมุนเหวี่ยงหนีศูนย์กลางด้วยตัวเอง (Self – Priming Centrifugal Pump) เป็นผลิตภัณฑ์ จากโรงงานหรือผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐานอุตสาหกรรม (มอก.) หรือมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ หรือดีกว่า (แนบเอกสารประกอบการพิจารณาในวันยื่นเสนอราคา)

๑๓.๒ มีความสามารถทำแรงดันสูงสุด ได้ไม่น้อยกว่า ๑๘๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว และสามารถสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที

๑๓.๓ ขนาดท่อดูดและท่อส่งน้ำไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว

๑๓.๔ ทำงานโดยอาศัยกำลังจากเครื่องยนต์ของตัวรถ ผ่านระบบถ่ายทดกำลังแบบ P.T.O และเกียร์ทด การประกอบติดตั้งได้ศูนย์ที่ดีและแข็งแรงปลอดภัยสามารถใช้งานได้อย่างต่อเนื่องโดยไม่มีปัญหาเกี่ยวกับการสั่นสะเทือน

๑๔. ระบบท่อ วาล์ว และอุปกรณ์ประจํารถพร้อมใช้งานจะต้องเหมาะสมกับขนาดของเครื่องสูบน้ำ : และไม่น้อยกว่ารายละเอียดดังต่อไปนี้

๑๔.๑ มีทางสูบน้ำจากภายนอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมข้อต่อและวาล์ว ปิด - เปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๔.๒ มีทางส่งน้ำเข้าถัง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมวาล์ว ปิด - เปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๔.๓ มีทางจ่ายน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว พร้อมข้อต่อและวาล์ว ปิด - เปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ทาง

๑๔.๔ มีที่จ่ายน้ำ สเปรย์บา (Spray bar) พร้อมวาล์ว ปิด - เปิด ไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๔.๕ วาล์วปิด - เปิด เป็นแบบบอลวาล์ว ต่อแบบหน้าจาน

๑๔.๖ สายดูดน้ำแบบตัวหนอนเป็นท่อยางเสริมโครงเหล็ก เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓ เมตร พร้อมข้อต่อและหัวกรอง จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชุด

๑๔.๗ สายส่งน้ำแบบท่อผ้าใบ เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว ยาวรวมไม่น้อยกว่า ๑๕ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็วทองเหลืองหรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชุด

๑๔.๘ มีหัวฉีดสำหรับฉีดน้ำ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๑๔.๙ อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๕. อุปกรณ์แสดงสถานะ ประกอบกับมาตรวัดหรือสัญญาณไฟ : แสดงสถานะอย่างน้อยดังต่อไปนี้

๑๖.๑ มาตรวัดน้ำมันเชื้อเพลิง

๑๖.๒ ไฟเตือนแรงดันน้ำมันเครื่อง

๑๖.๓ มาตรวัดความร้อน

๑๖.๔ สัญญาณไฟชาร์จ

๑๖.๕ มาตรวัดความเร็วพร้อมระยะทาง

๑๖. อุปกรณ์และอุปกรณ์ประกอบ : ไม่น้อยกว่า ดังต่อไปนี้

- ๑๖.๑ ที่ปิดน้ำฝนพร้อมอุปกรณ์ล้างกระจกหน้า
- ๑๖.๒ ที่บังแดดกระจกมองหน้าและกระจกมองหลังสามารถปรับระดับได้
- ๑๖.๓ เข็มขัดนิรภัย
- ๑๖.๔ กันชนหน้า
- ๑๖.๕ ติดฟิล์มกรองแสงเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด
- ๑๖.๖ วิทยุ พร้อมลำโพง
- ๑๖.๗ ขอรหรือห่วง ลากรถหน้าหลังที่มั่นคงแข็งแรง
- ๑๖.๘ ยางปูพื้นหรือพรมปูพื้นในเก๋ง
- ๑๖.๙ สัญญาณเสียงรถถอยหลัง
- ๑๖.๑๐ เครื่องปรับอากาศใช้น้ำยาแอร์ R ๓๓๔ ขนาดทำความเย็นเป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๑๖.๑๑ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแผงยาว ระบบไฟ LED กรอบสีแดง ไฟ DC ๒๔ โวลต์ มีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า ๒๑ cm ความยาวไม่น้อยกว่า ๑๖๐ cm และสูงไม่น้อยกว่า ๑๔ cm พร้อมลำโพงในตัว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีจำหน่ายโดยทั่วไป โดยโรงงานที่ผลิตต้องได้รับ ISO ๙๐๐๑ : ๒๐๐๘ หรือฉบับล่าสุดและเป็นผู้แทนจำหน่ายอย่างเป็นทางการในประเทศไทย (แนบเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา)

๑๖.๑๒ ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินชนิดแบบกระพริบสีเหลือง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร ด้านท้ายถึงน้ำ (ซ้าย - ขวา) จำนวน ๒ โคม ได้รับมาตรฐานจากสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรมหรือได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑

๑๖.๑๓ ด้านท้ายตู้ถังบรรทุกน้ำ ติดตั้งไฟส่องสว่างแบบ LED จำนวน ๑ ดวง

๑๖.๑๔ ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนพร้อมไมล์ มีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแบบเค็ดตาสื่อคมตามในวันยื่นเสนอราคา

๑๗. เครื่องมือ และอะไหล่ :

๑๗.๑ ชุดเครื่องมือพร้อมปะแจถอด ล้อ ๑ ชุด

๑๗.๒ แม่แรงไฮดรอลิก ๑ ชุด ขนาดเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๗.๓ ประแจเลื่อนขนาดไม่น้อยกว่า “๑๐” จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๔ กระบอกอัดจาระบี ๑ ชุด

๑๗.๕ ประแจปากตาย (๑๐) ตัว จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๖ ประแจแวน (๑๐) ตัว จำนวน ๑ ชุด

๑๗.๗ ไขควงปากแบน ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว และ ๑๐ นิ้ว จำนวนอย่าละ ๑ อัน

๑๗.๘ ไขควงปากแฉก ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว และ ๑๐ นิ้ว จำนวนอย่าละ ๑ อัน

๑๗.๙ ค้อนหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า ๒ ปอนด์ จำนวน ๑ ตัว

๑๗.๑๐ คีมล็อก ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๗.๑๑ คีมปากกว้าง ขนาดไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว จำนวน ๑ ตัว

๑๗.๑๒ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแบบแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า ๕ ปอนด์ จำนวน ๑ ถัง

๑๗.๑๓ สายพ่วงแบตเตอรี่ขนาดความเหมาะสมกับการใช้งาน จำนวน ๑ ชุด

๑๘. สีและเครื่องหมาย :

๑๘.๑ สีเครื่องสูบน้ำเป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๘.๒ จัดทำตราเครื่องหมายประจำองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการใช้และรักษารายณ์ขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๓ ข้อ ๓

๑๘.๓ สีของรถยนต์บรรทุกทุกน้ำเป็นสีแดง โดยมีสีรองพื้นตามขั้นตอนมาตรฐานผู้ผลิต พื้นสีจริงไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๘.๔ ภายในถังโครงรถ ได้ถังรถ ได้หัวแกว่ ได้บังโคลนหน้า และบังโคลนหลัง หรือส่วนที่โลหะพ่นกันสนิมไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น

๑๘.๕ แผนกรรมวิธีการทำสีรถ